

目录

电梯型式试验报告	第 1 页
一、样品配置及技术参数表	第 2 页
二、样品技术资料审查	第 3 页
三、样品检查与试验	第 4 页
四、型式试验报告变更情况页	第 9 页

电梯型式试验报告

设备类别	电梯主要部件	设备品种	层门
产品名称	LLD系列	产品型号	LLD3-0
产品编号	2020051601, 2020051602	制造日期	2020. 05. 16
申请单位名称	杭州优迈科技有限公司	统一社会信用代码	91330108757218255Q
申请单位 注册地址	浙江省杭州市滨江区滨安路1181号		
制造单位名称	杭州优迈科技有限公司		
制造地址	浙江省杭州市临安青山湖科技城科技大道2329号西子电梯产业园		
试验地点	国家电梯产品质量监督检验中心（浙江）海宁基地		
样品状态	完好	试验日期	2020. 06. 03-2020. 06. 03
试验条件	符合要求	型式试验类别	第1次核查
试验依据	《电梯型式试验规则》TSG T7007-2016 《电梯制造与安装安全规范》GB 7588-2003+XG1-2015 Safety rules for the construction and installation of lifts - Lifts for the transport of persons and goods - Part 20: Passenger and goods passenger lifts EN81-20:2014 Safety rules for the construction and installation of lifts - Examinations and tests - Part 50: Design rules, calculations, examinations and tests of lift components EN81-50:2014		
试验结论	型式试验合格		
试验人员	董微 周振超		
编制：董微	2020-06-04	型式试验机构核准证编号： TS7610027-2021	
审核：李正	2020-06-04		
批准：外正	2020-06-04		

一、样品配置及技术参数表

产品名称	LLD系列	产品型号	LLD3-0
门扇高度	2415mm	门扇宽度	370mm/620mm
开门方式	水平中分滑动门（两扇）	结构型式	无玻璃面板的门
导向装置结构	见附录1	导向装置 材质牌号	上部滚轮：Q235外覆聚氨酯 下部滑块：Q235外覆橡胶
保持装置结构	见附录1	保持装置 材质牌号	上部滚轮：Q235 上部上防脱钩装置：Q235 上部下防脱钩装置：Q235 下部滑块：Q235
导向装置尺寸	见附录1	保持装置尺寸	见附录1
导向装置允许的 最小啮合尺寸	上部滚轮（2个）：4mm 下部滑块（2个）：20mm	保持装置允许的 最小啮合尺寸	上部滚轮（2个）：4mm 上部上防脱钩装置（2个）：4.9mm 上部下防脱钩装置（2个）：8mm 下部滑块（2个）：18mm
门扇板材厚度	1.2mm	门扇材质牌号	ST12
门扇厚度	39mm	门挂板 板材厚度	3mm
门挂板材质牌号	Q235	加强筋 连接方式	170mm点焊
加强筋板材厚度	1.2mm	加强筋宽度	展开宽度：160mm
加强筋高度	33mm	加强筋材质牌号	ST12
加强筋布置方式	纵向1根	玻璃类型	-
玻璃高度	-	玻璃宽度	-
玻璃固定方式	-	玻璃厚度	-
玻璃材质	-	玻璃制造 单位名称	-
门间隙	6mm	适用工作环境	室内

二、样品技术资料审查

序号	项目编号	审查内容	审查结果	结论
1	W5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	W5.2	配置参数	符合要求	合格

三、样品检查与试验

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	W6.1.1	静态强度	符合要求	合格
			静力300N： 门扇宽度： <u>370</u> mm 弹性变形最大值： <u>8.31</u> mm 永久变形最大值： <u>0.23</u> mm 门扇宽度： <u>620</u> mm 弹性变形最大值： <u>10.65</u> mm 永久变形最大值： <u>0.24</u> mm 详见附录2	
			符合要求	合格
			静力1000N： 门扇宽度： <u>370</u> mm 弹性变形最大值： <u>25.65</u> mm 永久变形最大值： <u>0.64</u> mm 门扇宽度： <u>620</u> mm 弹性变形最大值： <u>30.89</u> mm 永久变形最大值： <u>1.08</u> mm 详见附录2	
2	W6.1.2	层门冲击试验	符合要求 门扇宽度： <u>370</u> mm 凸进井道后的间隙： <u>79</u> mm 门扇宽度： <u>620</u> mm 凸进井道后的间隙： <u>60</u> mm	合格
3	W6.1.3	带有玻璃面板的层门和宽度大于150mm的层门侧门框冲击试验	无此项	-
4	W6.2	玻璃轿门和玻璃轿壁	无此项	-
5	W6.3	铭牌(可识别标志)	符合要求	合格

附录1

导向装置与保持装置结构尺寸图

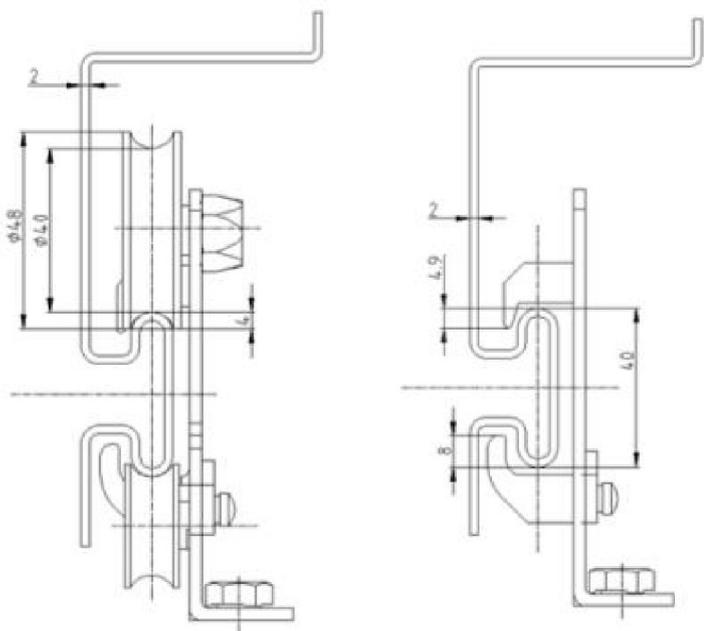


图1：上部导向和保持装置结构侧视图

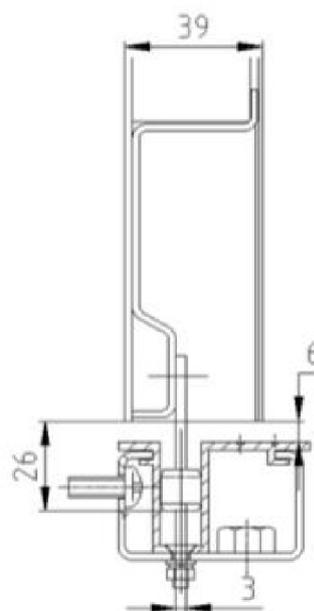


图2：下部导向和保持装置结构侧视图

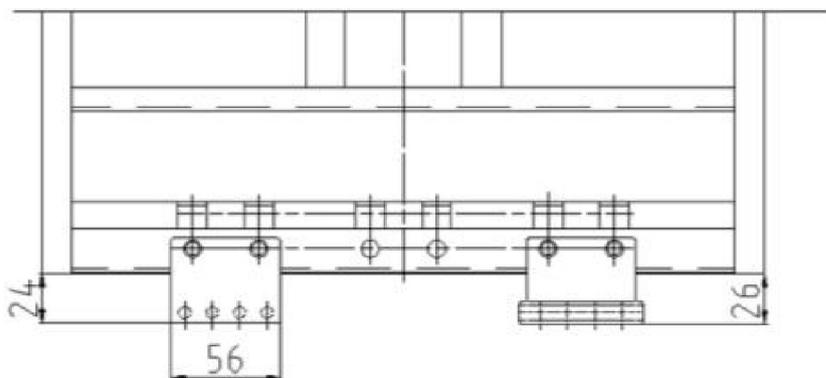
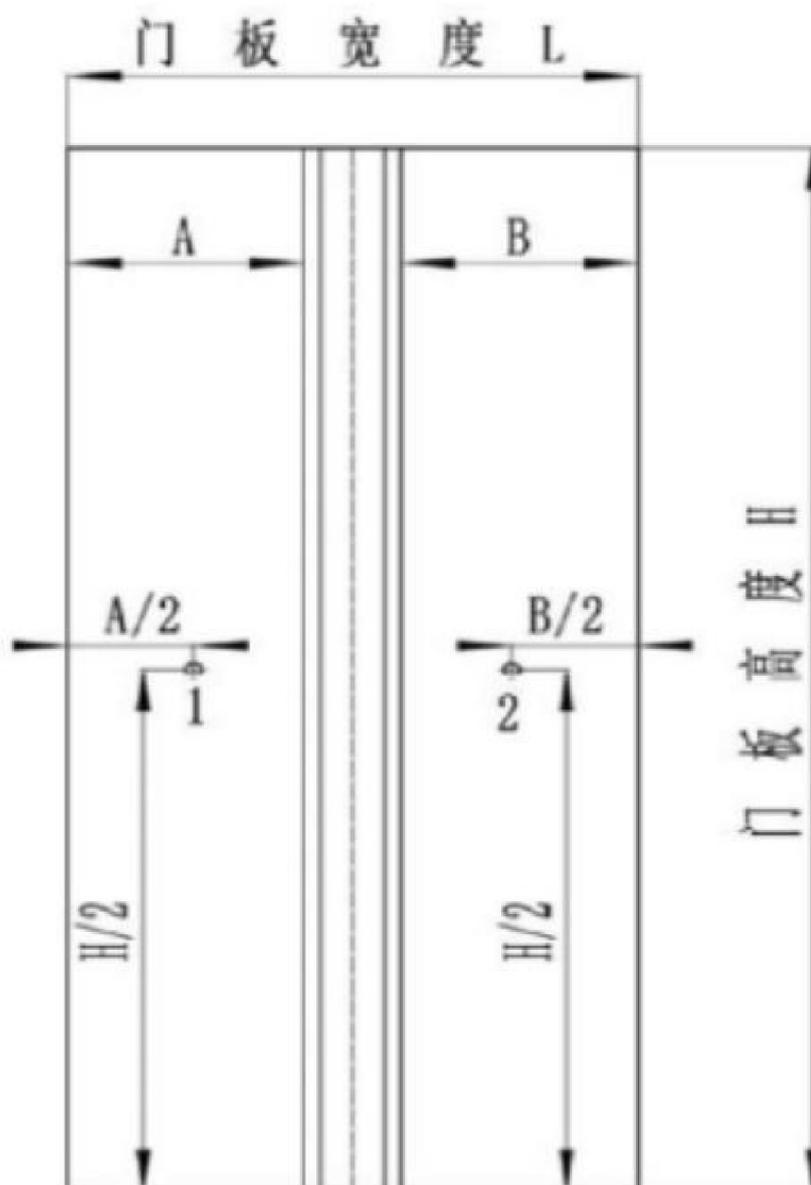


图3：下部导向和保持装置结构正视图

附录2

1. 静态强度测试点示意图



2. 静态强度测试（300N）

单位：mm

测试点	窄门		宽门	
	弹性变形	永久变形	弹性变形	永久变形
1	8.31	0.23	10.65	0.24
2	7.02	0.18	10.58	0.16
-	-	-	-	-

3. 静态强度测试（1000N）

单位：mm

测试点	窄门		宽门	
	弹性变形	永久变形	弹性变形	永久变形
1	23.11	0.64	30.89	1.08
2	25.65	0.62	28.74	0.42
-	-	-	-	-

4. 静态强度测试后间隙测量（1000N）

单位：mm

测试点	窄门			
	门扇与门扇	门扇与地坎	门扇与立柱	门扇与门楣
1	3.0	6.0	3.5	4.0
2	3.0	6.5	3.5	4.0
-	-	-	-	-

单位：mm

测试点	宽门			
	门扇与门扇	门扇与地坎	门扇与立柱	门扇与门楣
1	3.5	6.0	3.5	4.0
2	4.0	6.5	4.0	4.0
-	-	-	-	-

附录3

样品照片：



四、型式试验报告变更情况页

序号	项目	变更前	变更后	变更日期	承办人签章

注：变更日期处应当由型式试验机构盖章。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2258

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX B33002720180118

申请单位名称: 杭州优迈科技有限公司

申请单位注册地址: 浙江省杭州市滨江区滨安路1181号

制造单位名称: 杭州优迈科技有限公司

制造地址: 浙江省杭州市临安青山湖科技城科技大道2329号西子电梯产业园

设备类别: 电梯主要部件 设备品种: 层门

产品名称: LLD系列 产品型号: LLD3-0

首次型式试验报告编号: TSX20180878

本次核查报告编号: TSX20200426

经型式试验, 确认该样品符合《电梯型式试验规则》TSG T7007-2016、《电梯制造与安装安全规范》GB 7588-2003+XG1-2015、EN81-20:2014、EN81-50:2014的规定。

本证书适用的产品型号: LLD3-0

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(盖章)

首次发证日期: 2018年09月30日

本次换证日期: 2020年06月04日

下次核查日期: 2022年09月30日 前

浙江省特种设备科学研究院
国家电梯产品质量监督检验中心(浙江)

注:

1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品的一致性。
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的安全保护装置和主要部件产品。
3. 本证书如有更改, 下次核查日期不变。

附表

层门适用参数范围和配置表

门扇高度	≤2415mm	门扇宽度范围	370mm-620mm
门扇板材厚度	≥1.2mm	加强筋板材厚度	≥1.2mm
加强筋板材宽度	展开宽度：≥160mm	加强筋数量	≥1根
导向装置允许的最小啮合深度	上部滚轮（2个）：≥4mm 下部滑块（2个）：≥20mm	保持装置允许的最小啮合深度	上部滚轮（2个）：≥4mm 上部上防脱钩装置（2个）：≥4.9mm 上部下防脱钩装置（2个）：≥8mm 下部滑块（2个）：≥18mm
玻璃高度	-	玻璃宽度范围	-
玻璃厚度	-	工作环境	室内
开门方式	水平中分滑动门（两扇）	结构型式	无玻璃面板的门
门扇材质牌号	ST12	加强筋材质牌号	ST12
导向装置结构	见附图	导向装置材质牌号	上部滚轮：Q235外覆聚氨酯 下部滑块：Q235外覆橡胶
保持装置结构	见附图	保持装置材质牌号	上部滚轮：Q235 上部上防脱钩装置：Q235 上部下防脱钩装置：Q235 下部滑块：Q235
加强筋布置方式	纵向1根	玻璃类型	-
玻璃固定方式	-	玻璃材质	-

注：1. 上表所涉材质牌号为型式试验样品的材质牌号，若材质改变且材质抗拉强度减小，应当重新进行型式试验。
2. 上表尺寸为名义尺寸，实际尺寸应符合国家标准的最低公差要求。

附图

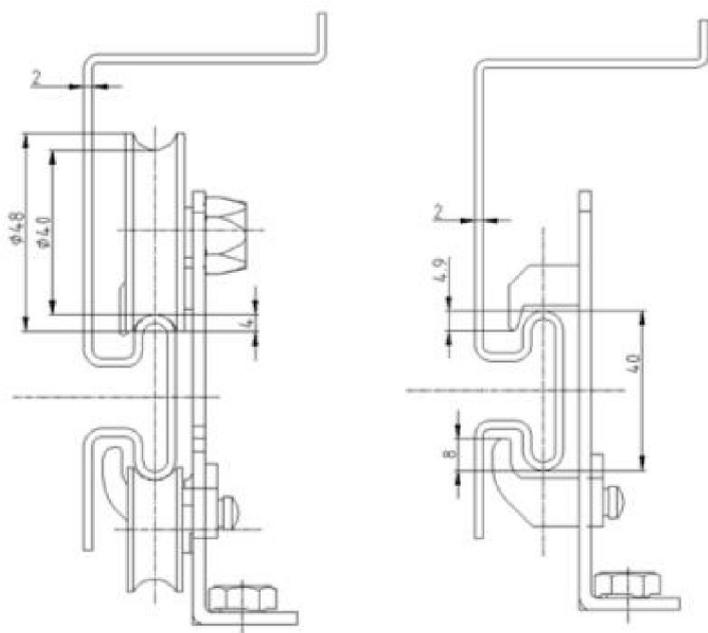


图1：上部导向和保持装置结构侧视图

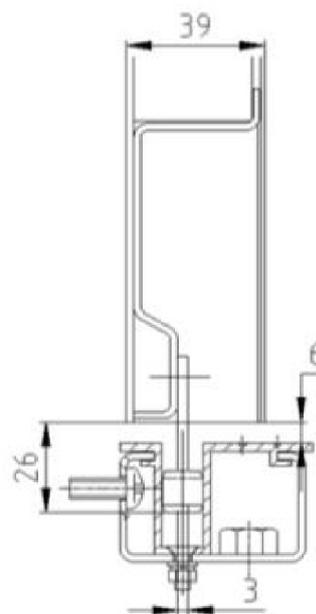


图2：下部导向和保持装置结构侧视图

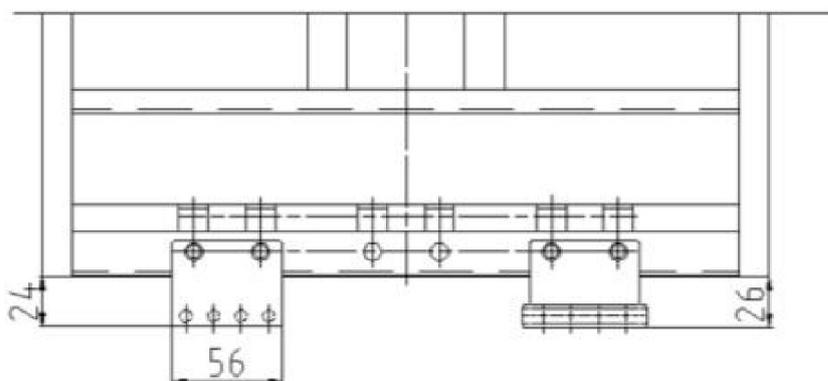


图3：下部导向和保持装置结构正视图